

# Auszug aus dem Maschinenpark der Schild & Schnell Maschinenbau GmbH

## Fräszentrum Hedelius Tiltenta 7-Single

### Simultanbearbeitung auf 5 Achsen

Ob 5-Seiten-Bearbeitung oder 5-Achsen-Simultanbearbeitung – die Tiltenta 7-Single mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel und integriertem NC-Rundtisch überzeugt in der Einzelteil- und Kleinserienfertigung des Maschinen- und Werkzeugbaus mit hoher Zerspanungsleistung.

#### Technische Daten

Verfahrwege X-, Y-, Z-Achse	1600 x 750 x 695/800 mm
Schwenkbereich	-5° – +98°/-98° – +98°
Aufspannfläche Festtisch	1900 × 750 mm
Spindeldrehzahl	50-18000 min-1
Spindelleistung	35,00 kW
Werkzeugaufnahme	SK 40
Eilgang X-, Y-, Z-Achse	40/40/40 m/min
Wegmesssystem	direkt
Anzahl Werkzeuge	50
Steuerung	Heidenhain iTNC 640

Der große Maschinentisch erlaubt die 5-Achs-Bearbeitung von Werkstücken mit einem Störkreisdurchmesser bis 1100 mm und maximal 1200 kg Aufspanngewicht, auch die Bearbeitung von Werkstücken bis 1600 mm Länge ist möglich.

## Fräszentrum DMU 60 eVo

### 5-Achs Simultanbearbeitung mit bewährtem Schwenkrundtisch

- Schwenkbereich der B-Achse -5/ +110°
- Beladegewicht bis 400 kg
- Kühlung der Tischkonsole, Lager und Antriebsmotoren für eine sehr hohe Genauigkeit

#### Technische Daten

Verfahrwege X-, Y-, Z-Achse	600 x 600 x 500 mm
Schwenkbereich der B-Achse	-5° – +110°
Tischdurchmesser	630 mm
Spindeldrehzahl	50-18000 min-1
Spindelleistung	30,00 kW
Werkzeugaufnahme	SK 40
Eilgang X-, Y-, Z-Achse	50/50/50 m/min
Wegmesssystem	direkt
Anzahl Werkzeuge	30
Steuerung	Heidenhain iTNC 530

## **Fräszentrum Hedelius C50**

### **3-Achs Fräszentrum**

#### **Technische Daten**

Verfahrwege X-, Y-, Z-Achse	800 x 500 x 500 mm
Aufspannfläche Festtisch	1000 × 510 mm
Spindeldrehzahl	50-12000 min-1
Werkzeugaufnahme	SK 40
Eilgang X-, Y-, Z-Achse	40/40/40 m/min
Wegmesssystem	direkt
Anzahl Werkzeuge	20
Steuerung	Heidenhain iTNC 530

## **Fräszentrum DMC 63V**

### **3-Achs Fräszentrum**

#### **Technische Daten**

Verfahrwege X-, Y-, Z-Achse	630 x 500 x 500 mm
Aufspannfläche Festtisch	800 × 550 mm
Spindeldrehzahl	50-10000 min-1
Werkzeugaufnahme	SK 40
Eilgang X-, Y-, Z-Achse	30/30/30 m/min
Wegmesssystem	direkt
Anzahl Werkzeuge	24
Steuerung	Heidenhain iTNC 426

## **Cimatron CAM-Software**

Zur Programmierung stehen zwei CAM Arbeitsplätze mit Maschinensimulation zur Verfügung. Hier können 3D Daten im elt. step. oder igs. Format verarbeitet werden. (Andere Formate auf Anfrage)

## **Drehmaschine konventionell**

#### **Technische Daten**

Spitzenweite	1000 mm
Spindeldurchlass	45 mm
Spindeldrehzahl	12-2300 min-1
Drehdurchmesser	Ca. 400 mm

Die Fertigung ist außerdem mit einem 3,2 Tonnen Abus Hallenkran, einem Schweißarbeitsplatz, Säulen- und Radial-Bohrmaschinen, Band- und Kreis- Sägen, sowie einer Flachsleifmaschine ausgestattet.